



**PULFIBER**  
— Cooling —

# CAJAS SECAS Y REFRIGERADAS

Soluciones en fibra de vidrio  
para el transporte  
que mueve a México.



MÁXIMO  
AISLAMIENTO  
TÉRMICO



MÁS LIGERAS,  
MAYOR CARGA ÚTIL



ALTA RESISTENCIA  
Y DURABILIDAD



DISEÑO  
PERSONALIZADO

**INNOVACIÓN, CALIDAD Y CONFIANZA  
EN CADA RUTA.**

## ¿QUIÉNES SOMOS?

En Pulfiber Cooling diseñamos y fabricamos cajas secas y refrigeradas en fibra de vidrio (FRP), combinando ligereza, resistencia y el mejor aislamiento térmico para garantizar seguridad y eficiencia en cada envío.

Soluciones confiables para el transporte terrestre con la calidad que tu negocio necesita.



### BENEFICIOS CLAVE



#### Mayor vida útil

Material anticorrosivo y de bajo mantenimiento.



#### Fabricación a la medida

Adaptamos cada caja a tus necesidades.



#### Aislamiento térmico

que mantiene la cadena de frío.



#### Cumplimiento normativo

Ideal para la industria alimentaria y farmacéutica.



#### Mayor carga útil

Menor peso propio, más capacidad de carga.



### SOMOS TU ALIADO EN CADA RUTA

Calidad, innovación y respaldo en cada proyecto.

## NUESTRAS SOLUCIONES



### CAJAS SECAS

Ideales para carga general que requiere protección, seguridad y durabilidad.

- Paredes lisas y fáciles de limpiar
- Resistentes a impactos y corrosión
- Diseño aerodinámico y ligero
- Fabricación 100% en fibra de vidrio (FRP)



### CAJAS REFRIGERADAS

Conservan la temperatura y protegen la calidad de tus productos durante todo el trayecto.

- Aislamiento térmico de alto desempeño
- Compatibles con equipos de refrigeración
- Acabados sanitarios y sellos de alta calidad
- Ideales para alimentos, farmacéuticos, flores y más



### CONTÁCTANOS

- Autopista Federal México-Querétaro Km 29.5, San Mateo Ixtacalco, Cuautitlán Izcalli C.P. 54713
- [info@pulfibercooling.com](mailto:info@pulfibercooling.com)
- +52 55 34 25 54 53
- [pulfibercooling.com](http://pulfibercooling.com)



**PULFIBER**  
— Cooling —



## CARACTERÍSTICAS DE NUESTROS PANELES



### Superficie lisa y uniforme

Acabado de alta calidad, ideal para fácil limpieza y mejor presentación.



### Alta resistencia

Resistente a impactos, rayos UV, corrosión y productos químicos.



### Ligereza estructural

Menor peso que materiales tradicionales, mayor carga útil y eficiencia en combustible.



### Aislamiento térmico superior

Núcleo de alta eficiencia que garantizan menor transferencia de calor y ahorro energético.



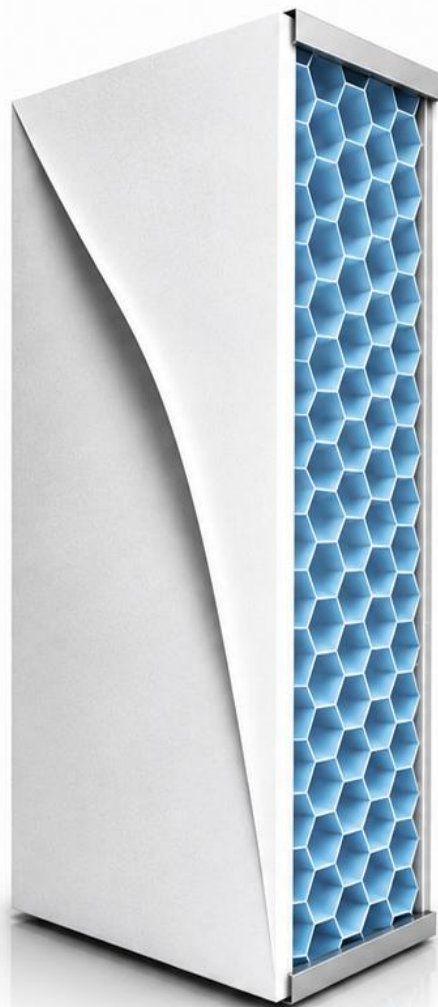
### No absorbe humedad

No se deforma, no se hincha y mantiene sus propiedades con el paso del tiempo.



### Larga vida útil

Material de alta durabilidad que reduce costos de mantenimiento.



## TIPOS DE NÚCLEOS

Trabajamos con diferentes núcleos según tus necesidades:



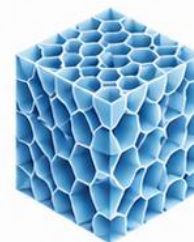
### PET (Poliétileno Tereftalato)

Alta rigidez y resistencia estructural, excelente relación peso/durabilidad.



### XPS (Poliestireno Extruido)

Máximo aislamiento térmico y mínima absorción de agua.



### HONEY COMB (Núcleo tipo panel dipo abeja)

Excelente relación resistencia/peso y distribución uniforme de cargas.

## ESPEORES DISPONIBLES

CAJA SECA 

• 23 mm

• 28 mm

CAJA REFRIGERADA 

• 75 mm

• 100 mm



# PULFIBER

— Cooling —

INNOVACIÓN, CALIDAD Y CONFIANZA  
EN CADA RUTA.



INGENIERÍA  
ESPECIALIZADA



CALIDAD  
GARANTIZADA



SERVICIO  
CONFIABLE



ATENCIÓN  
PERSONALIZADA